

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2014.0143.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | |
|---|--|
| Hersteller | Rabba Maschinenbau und Blechbearbeitung Inh. Igor Hörner e.K. Dortmunder Str. 28 28199 Bremen DEUTSCHLAND |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2:2018 |
| Ausführungsklasse | EXC2 nach EN 1090-2 |
| Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small> | 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen |
| Werkstoffgruppe | 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Frank Drzemalla, IWS geb. am: 18.05.1973 |
| Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | - |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |
| Gültigkeitsbeginn | 16.10.2023 |
| Gültigkeitsdauer | 10.12.2026 |
| Bemerkungen | siehe Rückseite |

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 16.10.2023
Berndt


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle